

ZAŁĄCZNIK NR 1

UKŁAD STEROWNICZY

OBSŁUGA REGULATORA

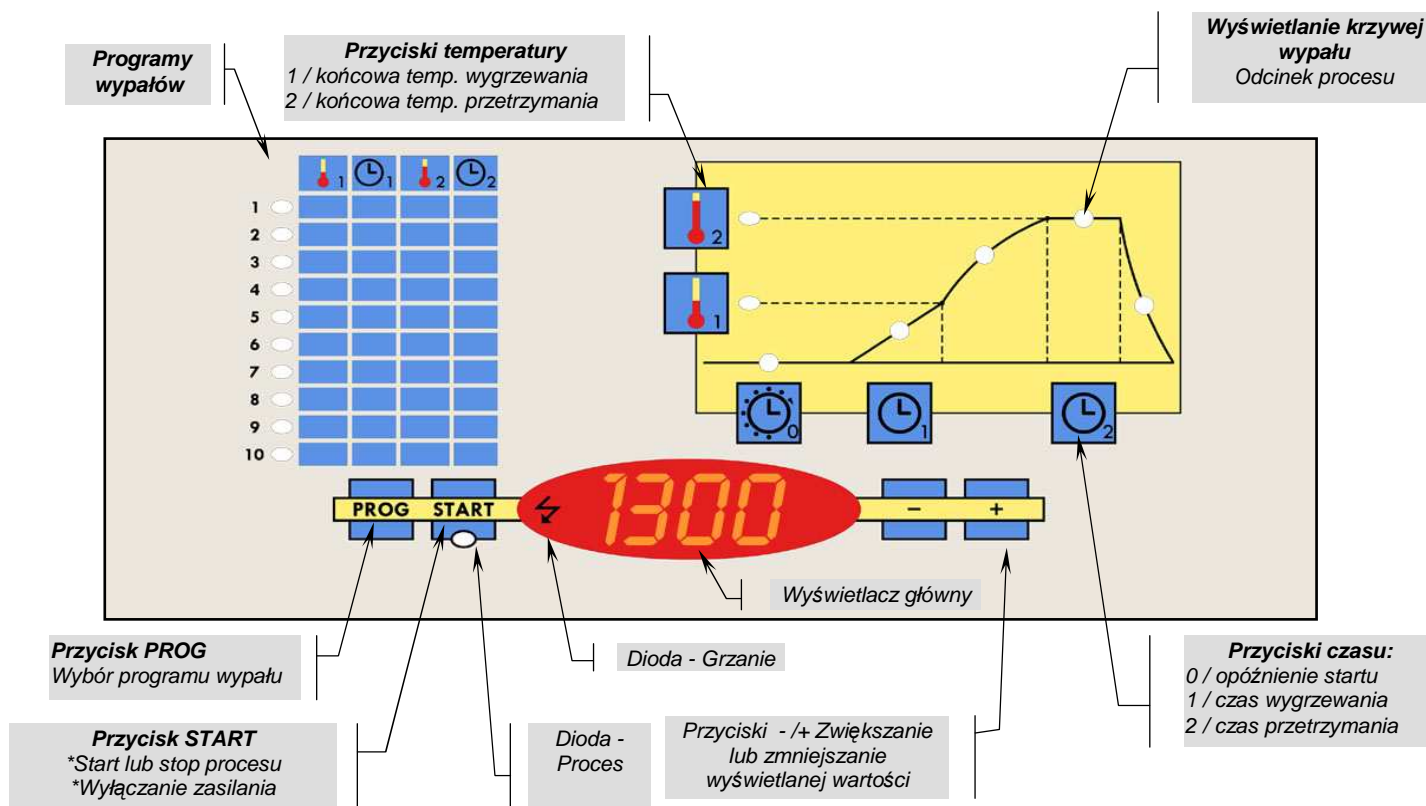
E103

Producent:

Centrum Ceramiki i Technologii Dariusz Kępka
Kepka Group Produkcja Pieców



1. Panel sterowania.



2. Załączanie i wyłączenie regulatora.

Naciśnij jakikolwiek przycisk żeby załączyć zasilanie regulatora, wówczas wyświetli się kolejno : model (E103), typ termopary (C lub S), maksymalną temperaturę pieca, temperaturę otoczenia, aktualną temperaturę w piecu.

W celu wyłączenia zasilania, przytrzymaj przycisk **[START]** przez 5 sekund (tylko przy wyłączonym procesie wypału).

3. Programowanie krzywej wypału.

- Przyciskiem **[PROG]** wybierz nr programu.
- Przyciskami temperatury i czasu sprawdź wartości parametrów. W razie potrzeby zmień ich wartości przyciskami **[-]** lub **[+]**.
- Od temperatury [1] do temperatury [2] piec wypala się z maksymalną prędkością (grzeje się bez przerw-wyłączeń).

Jeśli żaden przycisk nie zostanie naciśnięty w ciągu 5 sekund to na wyświetlaczu pojawi się aktualna temperatura w piecu.

4. Wypalanie.

- Przyciskiem [**PROG**] wybierz nr programu i sprawdź wartości parametrów przyciskami temperatury i czasu. Następnie naciśnij przycisk [**START**]. Zapali się dioda pod przyciskiem sygnalizująca trwanie procesu wypału.
- W celu zatrzymania (przerwania) procesu wypału, przytrzymaj przycisk [**START**] przez 5 sekund. Przetrzymanie przycisku [**START**] dłużej niż 10 s spowoduje wyłączenie zasilania regulatora.
- Wypał jest ukończony gdy trwa naturalne studzenie pieca (świeci się dioda na odcinku krzywej wypału oznaczającego studzenie pieca).

Dla bezpieczeństwa, co 10 sekund wyświetlana jest temperatura maksymalna jako wartość z cyframi oddzielonymi kropkami (np. : 1.1.5.0.).

Jest również możliwy podgląd parametrów programu ale nie można zmienić ich wartości podczas trwania wypału. Podczas realizowania danego odcinka programu, czas wyświetlany jest jak czas pozostający do końca trwania tego odcinka.

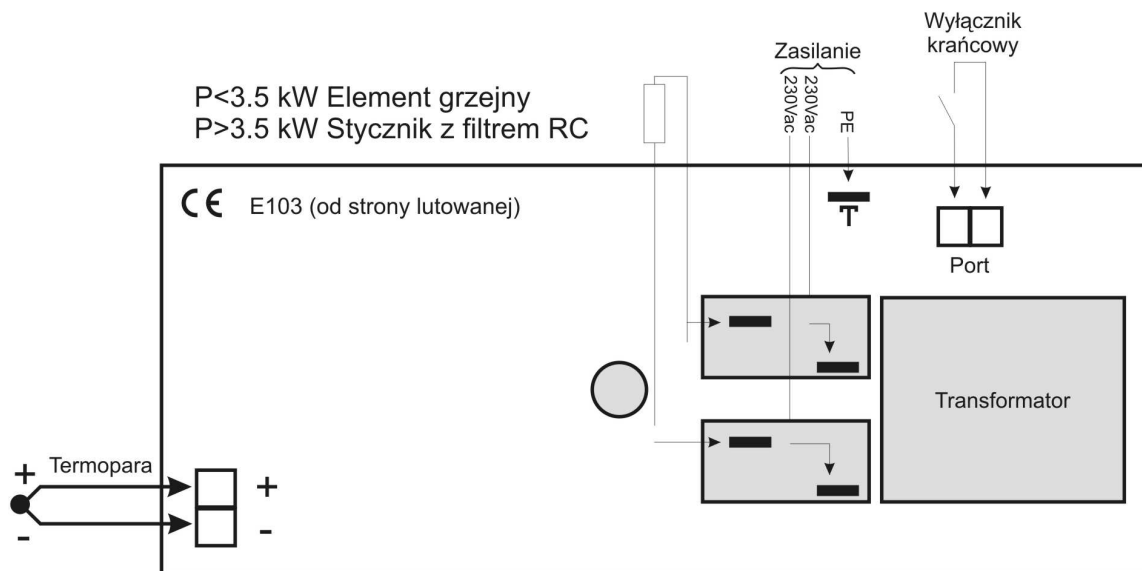
5. Programy ustawione fabrycznie.

Nr i nazwa programu	Wyrzewanie		Przetrzymanie	
1-Biskwit	500°C	5 h 00	980°C	0 h 15
2-Wolny biskwit	500°C	6 h 00	980°C	0 h 15
3-Dekoracja porcelany	300°C	2 h 00	810°C	0 h 10
4-Szkliwienie	400°C	3 h 00	980°C	0 h 15
5-Suszenie	120°C	5 h 00	120°C	0 h 30

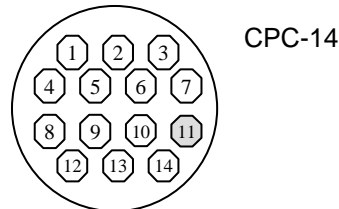
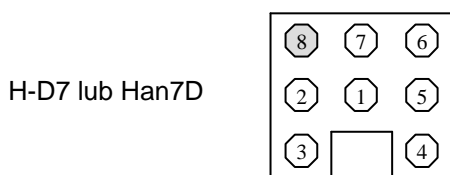
6. Znaczenie wyświetlanych kodów błędów.

Kod błędu	Znaczenie
Er.01	Przekroczenie temperatury maks. pieca
Er.02	Temperatura otoczenia >65°C
Er.03	Przerwa w obwodzie termopary
Er.04	Odwrotnie podłączona termopara (+/-)
Er.05	Brak przyrostu temp. (awaria grzania)
Er.06	Błąd pamięci
Er.07	Błąd wewnętrzny

7. Schemat połączeń.

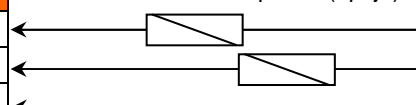


Regulator w obudowie z wtyczką:

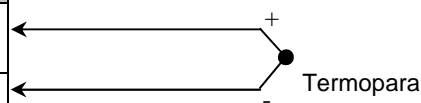
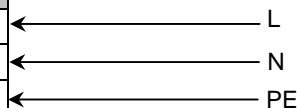


Opis	Przewód		Wtyczka	
	Kolor	Numer	HD7	CPC-14
Przełącznik zabezpiecz.	Zielony	5	7	12
Przełącznik grzania	Czarny	4	6	14
Wspólny neutralny	Biały	1	1	13
Zasilanie / faza	Czerwony	3	5	8
Zasilanie / neutralny	Niebieski	2	2	9
Przewód ochronny PE	Żółto-zielony		8	11
Termopara +	Zielony (typ K) Czerwony (typ S)		3	1
Termopara -	Biały		4	2

Przełącznik zabezpiecz. (opcja)



Stycznik grzania



Zawsze sprawdź czy przewód ochronny (żółto-zielony) jest prawidłowo podłączony!